

NR	POZYCJA	WIELKOŚĆ	ILOŚĆ	JEDN.
PC1	Gazowa absorpcyjna pompa ciepła	Q _{nom} =38,3kW	1	szt
KG50	kocioł gazowy kondensacyjny	Q= 2x 34kW	2	szt
ZO.01	zawór odcinający	DN40	7	szt
ZO.02	zawór odcinający	DN50	6	szt
ZO.03	zawór odcinający	DN65	9	szt
ZO.04	zawór odcinający	DN15	2	szt
ZO.05	zawór odcinający	DN25	6	szt
ZO.06	zawór odcinający	DN32	8	szt
ZZ.02	zawór zwrotny	DN50	1	szt
ZZ.04	zawór zwrotny	DN15	1	szt
ZZ.06	zawór zwrotny	DN32	4	szt
FS.01	filtr siatkowy	DN40	1	szt
FS.02	filtr siatkowy	DN50	2	szt
FS.03	filtr siatkowy	DN65	1	szt
FS.04	filtr siatkowy	DN15	1	szt
FS.05	filtr siatkowy	DN25	1	szt
FS.06	filtr siatkowy	DN32	2	szt
ZS.01	zawór spustowy	DN15	15	szt
ZA.05	zawór antyskażeniowy	DN25	1	szt
ODP.01	zawór odpowietrzający	DN15	7	szt
ZP.01	zawór regulacyjno-pomiarowy z możliwością bezpośredniego odczytu	DN40	1	szt
ZP.02	zawór regulacyjno-pomiarowy z możliwością bezpośredniego odczytu	DN50	1	szt
ZP.03	zawór regulacyjno-pomiarowy z możliwością bezpośredniego odczytu	DN65	1	szt
ZT.01	zawór trójdrożny z siłownikiem	DN40	1	szt
ZM.01	zawór trójdrożny z siłownikiem	DN32	2	szt
SEP.01	separator powietrza	DN65	1	szt
WYM.01	płytowy wymiennik ciepła glikol/woda	Q=110,0 kW	1	szt
NW.01	naczynie przeponowe	35dm3	1	szt
NW.02	naczynie przeponowe	100dm3	1	szt
NW.03	naczynie przeponowe	100dm3	1	szt
NW.04	naczynie przeponowe	33dm3	1	szt
SZ.01	szybkozłączka do naczynia przeponowego	DN20	2	szt
SZ.02	szybkozłączka do naczynia przeponowego	DN20	1	szt
SZ.03	szybkozłączka do naczynia przeponowego – przepływowe	DN25	1	szt
SZ.04	szybkozłączka do naczynia przeponowego	DN20	1	szt
BA.05	zawór antyskażeniowy	DN25	1	szt
SUV.01	stacja uzdatniania wody		1	szt
FW.05	filtr mechaniczny	DN25	1	szt
BU.01	zbiornik buforowy	1500dm3	1	szt
PE.05	złącze elastyczne	DN25	1	szt
PW.01	podgrzewacz c.w.u.	1000dm3	1	szt
ZB.01	zawór bezpieczeństwa	1/2", potw=3bar	1	szt
ZB.02	zawór bezpieczeństwa	1/2", potw=3bar	1	szt
ZB.03	zawór bezpieczeństwa	3/4", potw=3bar	1	szt
ZB.04	zawór bezpieczeństwa	3/4", potw=6bar	1	szt
RC.05	reduktor ciśnienia	DN25	1	szt
P01	pompa obiegowa	Q=4,83 m3/h, H=3,5 m s.w.	1	szt
P03	pompa cyrkulacyjna	Q=1,35 m3/h, H=6,0m s.w.	1	szt
P05	pompa obiegowa	Q=1,23 m3/h, H=3,0 m s.w.	2	szt
	zbiornik glikolu		1	szt
	ręczna pompa do glikolu		1	szt

